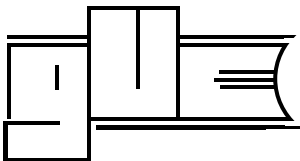


Udo Buscher · Anke Daub
Uwe Götze · Barbara Mikus
Folker Roland

Produktion und Logistik

Einführung mit Fallbeispielen



GUC - Verlag der Gesellschaft für
Unternehmensrechnung und Controlling m.b.H.
Chemnitz 2008

Die Deutsche Bibliothek - CIP-Einheitsaufnahme
<http://www.ddb.de>

Buscher, Udo; Daub, Anke; Götze, Uwe; Mikus, Barbara; Roland, Folker:
Produktion und Logistik. Einführung mit Fallbeispielen,
Lehrbuch / Udo Buscher, Anke Daub, Uwe Götze, Barbara Mikus, Folker Roland
Chemnitz: Verlag der GUC, 2008
(Lehrbuchreihe; 11)
ISBN 978-3-934235-68-7

© 2008 by Verlag der GUC - Gesellschaft für Unternehmensrechnung und Controlling m.b.H.
GUC m.b.H. · Abraham-Werner-Str. 22 · D-09117 Chemnitz
<http://www.guc-verlag.de>

Alle Rechte vorbehalten. Dieses Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist - wenn sie ohne Zustimmung des Verlages erfolgt - unzulässig und strafbar. Dies gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Bearbeitungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen sowie die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

Druck: Druckerei Wittchen, Nörten-Hardenberg
Gedruckt auf säurefreiem Papier - alterungsbeständig

Printed in Germany
ISBN 978-3-934235-68-7

Vorwort

Mit diesem Lehrbuch werden Studierende und Dozenten an Universitäten, Fachhochschulen und Berufsakademien angesprochen, die sich im Rahmen von Studiengängen wie Betriebswirtschaftslehre, Wirtschaftsingenieurwesen oder Wirtschaftsinformatik die betriebswirtschaftlichen Grundlagen der Produktion und der Logistik aneignen oder diese vermitteln wollen.

Die Produktion und die Logistik stellen zum einen wichtige Gegenstände der betriebswirtschaftlichen Lehre und Forschung dar, zum anderen sind sie eng, ja untrennbar miteinander verbunden, so dass sich ihre gemeinsame Vermittlung anbietet. Die bestehenden Verknüpfungen werden in dem vorliegenden Lehrbuch verdeutlicht: Während sich einige der behandelten Bereiche eindeutig der Produktion (Produktions- und Kostentheorie sowie Programmplanung) oder der Logistik (Distributionslogistik) zuordnen lassen, beziehen sich andere auf Produktion *und* Logistik (Bereitstellungsplanung/Beschaffungslogistik, Durchführungsplanung/Produktionslogistik, Produktions-/Logistikcontrolling). Das Supply Chain Management schließlich hat zwar logistische Ursprünge und Schwerpunkte, umfasst aber auch produktionswirtschaftliche Aufgabenbereiche.

Neben diesen inhaltlichen Merkmalen ist das Buch durch ein spezifisches didaktisches Konzept gekennzeichnet: Es erfolgt eine Fokussierung auf zentrale Problemstellungen und Lösungsansätze von Produktion und Logistik, die unter Rückgriff auf typische, praxisorientierte Aufgabenstellungen behandelt werden. Mit der Formulierung eines solchen Fallbeispiels wird jedes Kapitel eingeleitet. Anschließend werden inhaltliche Grundlagen, Methoden und Hintergründe erläutert, auf deren Basis der Themenbereich eingeordnet und die anfangs gestellten Aufgaben bearbeitet werden können. Durch die Vorgabe der Lösungen zu den Aufgaben wird den Studierenden danach die Möglichkeit gegeben, den eigenen Lernerfolg zu überprüfen. Insgesamt soll durch das Zusammenspiel von Fallbeispiel mit Aufgaben, Vermittlung von Wissen sowie Angabe der Lösungen und Lösungswege ein wesentlicher Beitrag zur Entwicklung von Problemlösungskompetenz geleistet werden. Dieser wird durch Literaturhinweise am Ende der jeweiligen Kapitel abgerundet, die die Basis für eine selbstständige Festigung und Vertiefung des Wissens bilden.

Wenn fünf Autoren gemeinsam ein Lehrbuch verfassen, stellt man sich vielleicht die Frage nach dem sie verbindenden Element. In diesem Fall sind dies vor allem die gemeinsamen akademischen Wurzeln – nach einem Studium der Betriebswirtschaftslehre an der Georg-August-Universität Göttingen

waren wir alle Mitarbeiter am dortigen Institut für Betriebswirtschaftliche Produktions- und Investitionsforschung bei Prof. Dr. Dr. h.c. J. Bloech und kamen dort in unterschiedlicher Weise erstmalig mit dem Themenfeld der Produktion und Logistik in Berührung. Wir haben Jürgen Bloech in fachlicher wie persönlicher Hinsicht sehr viel zu verdanken. Daher widmen wir ihm dieses Buch anlässlich der Vollendung seines siebzigsten Lebensjahres.

Schließlich danken wir den Personen, die Beiträge zum Entstehen dieses Werkes geleistet haben. Hervorzuheben ist hier Herr Dipl. Wirt.-Ing. Kirsten Seeger, der die redaktionellen Arbeiten in hervorragender Weise ausgeführt hat.

Dresden, im September 2008

Udo Buscher, Anke Daub, Uwe Götze
Barbara Mikus und Folker Roland

Inhaltsübersicht

Produktion	Logistik
1 Einführung mit Definitionen und Abgrenzungen	
2 Ziele von Produktion und Logistik	
Produktions- und Kostentheorie 3 Ertragsgesetzliche Produktions- und Kostenfunktion 4 Technische und ökonomische Effizienz 5 Gutenberg-Produktions- und Kostenfunktionen	
Programmplanung 6 Operative Produktionsprogrammplanung 7 Aggregierte Planung	
Bereitstellungsplanung 8 Verbrauchsorientierte Bedarfsermittlung 9 Programmorientierte Bedarfsermittlung 10 Analyse und Disposition von Beschaffungsgütern 11 Bestellmengenplanung	Beschaffungslogistik
Durchführungsplanung 12 Fertigungslosgrößenplanung 13 Ablaufplanung	Produktionslogistik
	Distributionslogistik 14 Standortplanung 15 Transportplanung
Produktionscontrolling 16 Kosten- und Erlösrechnung 17 Kennzahlen und Kennzahlensysteme	Logistikcontrolling
	18 Supply Chain Management 19 Joint Economic Lot Size Model
20 Ausgewählte Analyse- und Optimierungsmethoden	

Inhaltsverzeichnis

1	Einführung	1
1.1	Definitionen und Abgrenzungen	1
1.2	Konzeption und Aufbau des Lehrbuches.....	8
2	Ziele von Produktion und Logistik.....	11
2.1	Fallbeispiel.....	11
2.2	Ableitung der Ziele von Produktion und Logistik	12
2.3	Lösung des Fallbeispiels	16
3	Ertragsgesetzliche Produktions- und Kostenfunktionen.....	23
3.1	Fallbeispiel.....	23
3.2	Produktions- und Kostenfunktionen mit ertragsgesetzlichem Verlauf.	24
3.3	Lösung des Fallbeispiels	30
4	Technische und ökonomische Effizienz	35
4.1	Fallbeispiel.....	35
4.2	Effizienz und Produktionsfaktorbeziehungen	37
4.3	Effizienz bei substitutionalen Produktionsprozessen	40
4.4	Effizienz bei limitationalen Produktionsprozessen	43
4.5	Lösung des Fallbeispiels	46
5	GUTENBERG-Produktions- und -Kostenfunktionen	53
5.1	Fallbeispiel.....	53
5.2	Ableitung einer leistungsabhängigen Stückkostenfunktion	55
5.3	Formen der Anpassung	57
5.4	Ermittlung der Niedrigstkostenfunktion.....	58
5.5	Lösung des Fallbeispiels	62
6	Operative Produktionsprogrammplanung.....	69
6.1	Fallbeispiel.....	69
6.2	Produktionsprogrammplanung als Bestandteil der Produktionsplanung und -steuerung.....	72
6.3	Programmplanung bei einem Engpass	74

6.4	Programmplanung bei mehreren Engpässen sowie linearen Umsatz- und Kostenverläufen	79
6.5	Lösung des Fallbeispiels	83
7	Aggregierte Planung	89
7.1	Fallbeispiel	89
7.2	Grundlagen der aggregierten Planung	91
7.3	Methoden der aggregierten Planung	92
7.4	Lösung des Fallbeispiels	97
8	Verbrauchsorientierte Bedarfsermittlung	103
8.1	Fallbeispiel	103
8.2	Bedarfsprognose als Zeitreihenprognose	105
8.3	Prognosequalität	107
8.4	Prognose bei Bedarfsverläufen ohne Trend	109
8.5	Prognose bei Bedarfsverläufen mit Trend	111
8.6	Prognose bei Bedarfsverläufen mit saisonalen Schwankungen	114
8.7	Lösung des Fallbeispiels	115
9	Programmorientierte Bedarfsermittlung	127
9.1	Fallbeispiel	127
9.2	Anwendungsbereiche und Beurteilung der programmorientierten Bedarfsermittlung	128
9.3	Abbildung von Erzeugnisstrukturen	129
9.4	Bedarfsermittlung mit dem Gozintolistenverfahren	133
9.5	Lösung des Fallbeispiels	135
10	Analyse und Disposition von Beschaffungsgütern	139
10.1	Fallbeispiel	139
10.2	ABC- und XYZ-Analyse	140
10.3	Zuliefer- und Bestellstrategien	143
10.4	Lösung des Fallbeispiels	148
11	Bestellmengenplanung	155
11.1	Fallbeispiel	155

11.2	Grundmodell der optimalen Bestellmenge	157
11.3	Berücksichtigung von der Bestellpolitik abhängiger Preise.....	161
11.4	Lösung des Fallbeispiels	166
12	Fertigungslosgrößenplanung	171
12.1	Fallbeispiel.....	171
12.2	Grundlagen der Fertigungslosgrößenplanung.....	173
12.3	Fertigungslosgrößenplanung bei endlicher Produktions- und Abnahmegeschwindigkeit.....	178
12.4	Mehrstufige Losgrößenmodelle	184
12.5	Lösung des Fallbeispiels	186
13	Ablaufplanung.....	193
13.1	Fallbeispiel.....	193
13.2	Planungsfragen bei der Festlegung des Fertigungsablaufs	195
13.3	Ablaufplanung für ein Mehr-Maschinen-Problem	196
13.4	Lösung des Fallbeispiels	202
14	Standort- und Standortstrukturplanung	211
14.1	Fallbeispiel.....	211
14.2	Standortplanung	214
14.3	Planung der Standortstruktur.....	221
14.4	Lösung des Fallbeispiels	225
15	Transportplanung.....	233
15.1	Fallbeispiel.....	233
15.2	Klassisches Transportproblem	235
15.3	Modellformulierung für das Transportproblem.....	236
15.4	Lösung des Fallbeispiels	242
16	Kosten- und Erlösrechnung	251
16.1	Fallbeispiel.....	251
16.2	Kosten- und Erlösrechnung als Instrument des Produktions- und Logistikcontrolling	254
16.3	Bereiche der Kosten- und Erlösrechnung.....	255

16.4	Weiterführende Verfahren und Systeme der Kostenrechnung.....	259
16.5	Lösung des Fallbeispiels	263
17	Kennzahlen und Kennzahlensysteme	269
17.1	Fallbeispiel.....	269
17.2	Kennzahlen.....	273
17.3	Kennzahlensysteme	276
17.4	Beurteilung von Kennzahlen(-systemen).....	283
17.5	Lösung des Fallbeispiels	284
18	Konzept des Supply Chain Management	289
18.1	Fallbeispiel.....	289
18.2	Begriff des Supply Chain Managements	291
18.3	Strukturen und Prozesse im SCM	293
18.4	Supply-Chain-Strategie und ausgewählte SCM-Konzepte.....	298
18.5	Informations- und Kommunikationstechnologien im SCM.....	302
18.6	Lösung des Fallbeispiels	306
19	Joint Economic Lot Size Model	309
19.1	Fallbeispiel.....	309
19.2	Planungssituation	310
19.3	Individuelle Optimierung der Akteure	313
19.4	Gemeinsame Optimierung.....	316
19.5	Lösung des Fallbeispiels	317
20	Ausgewählte Analyse- und Optimierungsmethoden	321
20.1	Simplexmethode	321
20.2	Einfache lineare Regression mit EXCEL	336
20.3	Verfahren von VAZSONYI.....	339
20.4	Modifizierte Distributionsmethode (MoDi-Methode)	346